

国内办事处/服务点

苏州 苏州市高新区创业街60号创捷科技园E栋506,508室
邮编:215129 TEL:(0512)68702170/71 FAX:(0512)68702173
E-mail:suzhou@jt-ele.com

上海 上海市闵行区申南路59号凯龙华庄商务园6号楼102&103室
邮编:201108 TEL:(021)64325281 FAX:(022)64326846
E-mail:shanghai@jt-ele.com

杭州 浙江省杭州市萧山区市心北路170号宁安大厦2栋1004室
邮编:310009 TEL:(0571)8651 8105 FAX:(0571)8651 6005

天津 天津市津南区八里台碧桂园映月庭院11栋1604室
邮编:300350 TEL:(022)58658949 FAX:(022)8865 3833
E-mail:tianjin@jt-ele.com jt-tianjin@163.com

合肥 安徽省合肥市瑶海区和平路纺织二村45栋610室
邮编:230000 TEL:13866757541
E-mail:zmx@jt-ele.com

郑州 河南省郑州市荥阳市荥泽大道演武路刘村社区58号楼二单元902
邮编:450100 TEL:15617869879

成都 四川省成都市高新西区尚雅路8号
邮编:610021 TEL:(028)6133 8725
E-mail:chengdu@jt-ele.com

重庆 重庆市大渡口区双龙路2号中交丽景小区

厦门 厦门市集美区杏林宁海一里路万科金域华府2期11号楼525
邮编:361022 TEL:(0592)615 8972 FAX:(0592)622 3742
服务电话: 18923878964

长沙 湖南省长沙市岳麓区看云路骑云小区

Agent:

 **Singapore**
JTU Pte Ltd.
Tel:+65 66547 5450

 **India**
Accurex Solutions Pvt.LTD.
Tel:+91 80-28611871

 **Europe**
Juki Automation Systems GmbH
Tel:+49 911 936266 0
Juki Automation Systems Ltd
Tel:+44 1293 804562

 **The USA**
JUKI Automation Systems Inc.
Tel:+1 919-460-0111

 **Germany**
JUKI Automation Systems GmbH
Tel:+49 911 93 62 66-0

 **Thailand**
JTU(Thailand) Co.Ltd
Tel:+66 2-5165001

 **Malaysia**
JT Universal(Malaysia)Sdn.Bhd
Tel:+06 3121795

 **China,TaiWan**
TaiWan Kong King Co.,Ltd
Tel:+886-3-352-9333

无铅焊接设备

JT 劲拓股份

深圳市劲拓自动化设备股份有限公司
SHENZHEN JT AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

劲拓自动化工业园:
JT Automation Industrial Park
深圳市宝安区航城街道鹤洲工业区北八路劲拓自动化工业园
JT Industrial Park, Beiba Rd., Hezhou Industrial Zone, Hangcheng, Baoan, Shenzhen

劲拓光电产业园:
JT Opto-Electronics Industrial Park
深圳市宝安区石岩街道水田社区石岩外环路劲拓光电产业园
JT Opto-electronics Industrial Park, ShiYanWaiHuanRd., ShuiTian, ShiYan, BaoAn, Shenzhen.
TEL (0755) 2958 6211 FAX: (0755) 29586336 E-mail:Shenzhen@jt-ele.com



公众号



www.jt-ele.com

JT 劲拓股份

股票代码:300400

深圳市劲拓自动化设备股份有限公司
SHENZHEN JT AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

SMART 系列波峰焊 应对生产问题的专家

SMART Series of Wave Soldering Machine, expert at dealing with production problems



产品描述

Product Description

★ 预热新方案

- 热风预热改装U型发热管,使用寿命长,减少停机维修时间;
- 内部强化隔热加上可选外部保温措施,有效降低热损耗,节能较原机型大于20%以上;
- 设备表面温度低,优化工作环境。

★ 喷雾外置,解决安全,成本,空间,保养问题

- 喷雾外置结合内置和独立两种喷雾方式的优点,可以一体控制,不增加成本,将喷雾远离预热区,杜绝火灾;
- 炉体内部免受助焊剂干扰,电箱安全洁净;
- 运输採用新式钛合金重型爪,分段式导轨设计,导轨内有不锈钢条支撑,使用寿命长;
- 锡炉採用特殊材料,表面防腐蚀处理;
- 採用进口精密型喷嘴,雾化均匀,效率高。

★ 锡炉大提升

- 喷嘴快速拆装,减少保养时间,2小时降到几分钟;
- 滤网双栅格式,方便保养,减少滤网堵锡,每月保养延长至半年;
- 可选锡位补给装置,减少锡位变化对波峰高度的影响。

★ New solution of preheating

- The hot air preheating u- shaped heater, long service life, reduce maintenance downtime.
- Internal reinforcement insulation plus optional external protection device can effectively reduce the heat loss , energy saving up to 20% compare with traditional equipment.
- Low equipment surface temperature can optimize the working environment.

★ External Spray Fluxer , safety, cost, space and maintenance problems resolved

- External Spray Fluxer combined the advantages of inner and independent spray, the spray and machine can be integrated control, no increase in cost;
- Spray fluxer away from preheating zone, and ensure safety and clean;
- Transportation of new type titanium alloy heavy duty claw, sectional guide rail design, stainless steel strip supported in guide rail, long life;
- The solder pot adopts special materials, Anti corrosion coating on surface;
- Adopt imported precision nozzle, atomization uniformity, high efficient.

★ The large promotion of solder pot

- Nozzle quick released, reduce maintenance time, 2 hours to a few minutes;
- Grid type of mesh, reduce the mesh block by solder dross monthly maintenance extended to six months;
- Optional solder supply device, reduce the influence of wave height caused by the change of tin solder level;

设备参数

Specification

设备型号	Model No.	350 Series		450 Series		610 Series
		SMART-350-M	SMART-350-H	SMART-450-M	SMART-450-H	SMART-610-H
外形尺寸	Dimension(L×W×H) mm	3945*1582*1735	4445*1582*1735	3945*1582*1735	4445*1582*1735	4645*1742*1735
外置喷雾外形尺寸 mm (L*W*H)	Spray Fluver Dimensions	1300*1350*1595mm				1400*1510*1595mm
电源	Power Supply	AC 380V 305W 50/60Hz (Option : AC 220V3P 50/60Hz选配)				
电源要求/工作功率	Initial/Operating Power	45KW/≤9KW	65KW/≤11KW	45KW/≤10KW	65KW/≤12KW	90KW/≤13.5KW
启动功率	Starting power	30KW	30KW	30KW	30KW	40KW
气源功率要求	Air Source	0.5-0.8Mpa				
控制系统	Control System	PC+PLC				
助焊剂流量	Flux Flow	10~100ml/min				
抽风管直径	Exhaust Tube Diameter	φ 200 mm				
排风量抽风方式	Exhaust Mode.	上抽风Upward				
预热方式	Preheat Mode	红外 / 热风热选 IR/Hot Air				
预热区数量	Preheat Zone Number	3 zones/1800mm	4 zones/2300mm	3 zones/1800mm	4 zones/2300mm	4 zones/2300mm
预热温度	Preheat Temp. Range	室温~230 °C	室温~250 °C	室温~230 °C	室温~250 °C	室温~280 °C
温控模式	Temp. Control Mode	PID+SSR				
锡炉类型	Solder Pot Type	机械泵 Mechanical Pump				
锡炉容量 (锡比重 7.5)	Pot Capacity	Approx. 480kg		Approx. 550kg		Approx. 800kg
锡炉最高温度	Max. Soldering Temp.	MAX : 300 °C				
波峰驱动功率	Wave Driving Power	1/4 HP X2		½ HP X2		½ HP X1+1HP X1
波峰高度调节方式	Wave Height Control	变频调节 Inverter				
锡炉升温时间	Heat Up Time	Approx. 140min (设定: 265 °C)		Approx. 150min (设定: 265 °C)		Approx 约160min(设定:265°C)
PCB传输速度	PCB Conveying Speed	300~1800mm/min				
PCB板宽度范围	The Width Of PCB	50-350mm		50-450mm		50-610mm
PCB板元件高度	Component Height	Top : 120mm Bottom : 25mm				
运输高度	Transport Height	750±20mm (Entrance)				
运输导轨倾角	Conveyor Angle	4~7° 可调 Adjustable				
运输爪	Conveyor Finger	滚子重型双钩爪 (承重:60KG) Heavy duty double-hook finger claw				
速度控制方式	Speed Control Mode	变频调节 Inverter				
冷却方式	Cooling Method	Forced Air Cooling 强制风冷 (Opiton:冷风机chiller)				
氮气系统	N2 System	SMART-350-M-N	SMART-350-H-N	SMART-450-M-N	SMART-450-H-N	SMART-610-H-N
氮气耗量	Nitrogen Consumption	15m³/h 2000ppm 以下				18m³/h 2000ppm 以下
氮气气源压力	Pressure Nitrogen Source	0.5~0.8Mpa				
氮气气源含氧量	Oxygen Nitrogen Source	≤10PPM				
氧气分析仪	Oxygen Analyzer	Option 选配				

备注: 参数若有更改, 恕不另行通知! The above contents are subject to change without further notice!

回流焊

垂直固化炉

波峰焊

选择性波峰焊

隧道式全程氮气波峰焊

波峰焊辅助设备